MmeErec40-002

Reaproveitamento do resíduo gerado no processo de soldagem em aços inoxidáveis

Lima, K.N.S.(1); Mesquita, M.A.L.(2); Miranda, H.C.(1);
(1) UFC; (2) UECE;

O presente trabalho aborda uma alternativa pouco explorada referente a reutilização de resíduos provenientes dos processos de soldagem em aços inoxidáveis, que possui em sua composição dois metais: Níquel e Cromo, presentes na classe I de materiais de acordo com a NBR que trata de resíduos de processos, os classificando também como perigosos. Esses metais possuem uma maneira de descarte complexa pelo seu alto teor de toxicidade para o meio ambiente. Com uma metodologia transversal e de caráter exploratório, utilizando também análises estatísticas para sua elaboração, o presente artigo conta com análises dos preços de metais que compõem esta liga metálica, e interliga a ideia da reutilização de resíduos que contenham tais metais, no caso os provenientes de processos de soldagens dos aços inoxidáveis, sendo eles TIG, MIG/MAG e Eletrodo Revestido, e conclui trazendo a ideia de que, em grande escala e a longo prazo, pode ser viável para as empresas que fabricam estes aços reconsiderarem o descarte dos resíduos com Níquel e Cromo, trazendo na forma de atrativo econômico a sua reinserção no processo de fabricação de aços inoxidáveis, visto que, 0,5% do peso do material da peça é perdido durante a soldagem, e reinserir esta porcentagem de material perdido no processo de fabricação de mais aço inoxidável pode resultar em economia, tendo sua magnitude econômica dependente de fatores como o custo dos elementos de liga Níquel e Cromo, escala de produção do aço inoxidável, e também a economia no descarte atual, uma vez que o mesmo não será mais necessário, e que traz consequências ao meio ambiente se feito de forma incorreta.