



### **MpoPr28-001**

#### **Resistência ao impacto de diferentes preenchimentos interno em manufatura aditiva por moldagem por deposição fundida**

Goncalves, V.P.D.(1); Lopera, H.A.C.(2); Vieira, C.M.F.(1); Lopes, F.P.D.(1); De Lima, E.B.(1); Simonassi, N.T.(1);  
(1) UENF; (2) UdeA;

A produção de modelos de design auxiliado por computador é chamada de manufatura aditiva. Atualmente, a comunidade científica se concentra em buscar parâmetros de impressão que alcance o máximo da propriedade mecânica dos polímeros e as propriedades dos componentes de modelagem de deposição de fusão dependem de o parâmetro de impressão devido a deposição pelo processo de adição em camadas gerar propriedades anisotrópicas dos materiais. O objetivo do trabalho é avaliar experimentalmente a resistência ao impacto na configuração izod de amostras impressas por Fused Deposition Modeling em diferentes configurações de preenchimento interno. Os corpos de prova foram impressos usando doze variações de preenchimento interno e para cada padrão foi realizada três posicionamentos de impressão (aresta, plana, vertical). Concluiu-se que os resultados indicaram que a resistência ao impacto na configuração izod do corpo de prova fabricado foi maior na posição em aresta, com preenchimento interno com melhores resultados: em linha e cúbico.